



AZIENDA SOCIO SANITARIA TERRITORIALE DEI SETTE LAGHI

S.S. ANTICORRUZIONE TRASPARENZA E AUDIT

Dott. Rosario Diolosa

Varese, 26.10.2017

ASST DEI SETTE LAGHI



Protocollo nr. 0057437
del 26/10/2017

Gent.ma Sig.ra
Dott.ssa Maria Pia Redaelli
Responsabile Sistema dei Controlli,
Prevenzione della Corruzione,
Trasparenza e Privacy Officer
Giunta Regione Lombardia

Comunicazione inoltrata alla casella di posta:

presidenza@pec.regione.lombardia.it

Oggetto: Monitoraggio sull'applicazione del Whistleblower da parte degli enti di cui all'allegato A1 della LR 30/2016 (DGR 4878/2016)

A riscontro della nota protocollo n. A1.2017.0280223 del 09/10/2017 la presente per rappresentare le modalità di tutela adottate dello scrivente RPCT al fine di dare attuazione all'istituto del Whistleblower.

Lo scrivente, previa predisposizione di una policy disciplinante termini e modalità di tutela del segnalante fornita a tutto il personale dipendente, ha provveduto a garantire un percorso informatizzato protetto mediante l'utilizzo di una casella di posta elettronica dedicata whistleblowing@asst.settelaghi.it

Si fa presente inoltre che per il coinvolgimento etico/informativo dei soggetti portatori di interessi (*stakeholders*) è stata attivata un'apposita area web aziendale (<http://www.asst-settelaghi.it> alla sezione Intervieni con ... il Responsabile dell'Anticorruzione) fruibile da tutti i cittadini per eventuali segnalazioni.

Allo stato attuale pertanto sussiste l'interesse da parte di questa Azienda in merito all'implementazione di un sistema informativo.

Si coglie l'occasione per chiedere la disponibilità per una valutazione dei dettagli della soluzione proposta da Lispa.

Il sottoscritto RPCT resta a disposizione per ogni necessità, si coglie l'occasione per porgere cordiali saluti.

Il Responsabile
della Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza
(Dott. Rosario Diolosa)